

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M)3C

Załącznik do poz. Nr harmonogramu remontu

Kompleks	REFORMINGÓW I AROMATÓW
Zakład	PETROCHEMICZNY
Instalacja	BLOK AROMATÓW – EKSTRAKCJA (PP11)
Lokalizacja (Działka)	7-B

Nr technologiczny obiektu	R-903 A/B
Nazwa obiektu	Reaktor

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
940		

Wymagany termin realizacji prac: **10** (przygotowanie, rozładunek i załadunek dla 1szt.)
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: 1(jedną) zmianę

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: 1349 / 1350
	Nr rejestracyjny 2318015938 / 2318015950
	Nr archiwalny dok. technicznej: 72363 / A
	Nr inwentarzowy: 1505919 / 1505920
	Inne dane:
II	Wymiary aparatu: D=3100 mm, H=10200 mm
	Pojemność płaszczu: V=84,786 m ³
	Wysokość zabudowy: 1,5 m
	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):
	1. Montaż i demontaż zaślepek na połączeniach kołnierзовych: 4" cl.300 – 4szt, 3" cl.300 -2szt, 2" cl.300 – 10szt, 1½" cl.150 – 2szt, ¾" cl.150 – 4szt.
	2. Demontaż i montaż pokryw włączów 24" cl.300 – 2szt, pokrywy króćca spustowego 4" cl.300 – 2szt.
	3. Prace mechaniczne muszą być prowadzone zgodnie z obowiązującymi w ORLEN S.A. standardami Biura Techniki
	4. Wyładunek ~60 ton (w zależności od stopnia zawilgocenia) zużytej ziemi odazotowującej z reaktora R-903 A/B na Instalacji Ekstrakcji, węzeł NGB, działka

	B-7, oraz, w razie potrzeby ~20 ton materiałów inertnych z dołu reaktora. 5. Po wyładunku transport na wyznaczone tymczasowe miejsce składowania na działce B-7 (na terenie instalacji). 6. Transport 47 ton nowej ziemi odazotowującej w big-bagach 1000 kg (europalety), oraz materiałów inertnych w opakowaniach do 1000 kg (europalety) z magazynu materiałów chemicznych ZG ORLEN S.A. 7. Załadunek materiałów inertnych zgodnie ze schematem zasypu. 8. Załadunek ziemi odazotowującej do reaktora metodą „sock loading”. Załadunek musi być prowadzony w odpowiednich warunkach pogodowych (sucho – materiał higroskopijny) W razie potrzeby wymagane zastosowanie odpowiednich zabezpieczeń przed zawilgoceniem złoża na zewnątrz i wewnątrz reaktora. 9. Wymagane cykliczne wejście do reaktora w celu wyrównania złoża w trakcie prowadzonego załadunku. 10. Opracowanie dokumentacji powykonawczej – karty wymiany uszczelek.												
III	Zakres prac limituje odbiór instalacji												
IV	<table><tr><td colspan="3">Potrzebne materiały i części zamienne:</td></tr><tr><td>Materiał</td><td>Zabezpiecza</td><td>Wymagane dokumenty odbiorowe</td></tr><tr><td>Uszczelki spiralne, smar konserwujący, wypełnienie reaktora, tj. ziemia odazotowująca, materiały inertne.</td><td>Zlecający</td><td></td></tr><tr><td>Zaślepki oraz wszystkie pozostałe niezbędne materiały: opakowanie na zużyte wypełnienie, beczki, big-bagi, plandeki, itp.</td><td>Wykonawca</td><td></td></tr></table>	Potrzebne materiały i części zamienne:			Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	Uszczelki spiralne, smar konserwujący, wypełnienie reaktora, tj. ziemia odazotowująca, materiały inertne.	Zlecający		Zaślepki oraz wszystkie pozostałe niezbędne materiały: opakowanie na zużyte wypełnienie, beczki, big-bagi, plandeki, itp.	Wykonawca	
Potrzebne materiały i części zamienne:													
Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe											
Uszczelki spiralne, smar konserwujący, wypełnienie reaktora, tj. ziemia odazotowująca, materiały inertne.	Zlecający												
Zaślepki oraz wszystkie pozostałe niezbędne materiały: opakowanie na zużyte wypełnienie, beczki, big-bagi, plandeki, itp.	Wykonawca												
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): - podnośnik widłowy do transportu beczek/palet/big-bagów - dźwig do załadunku wypełnienia Q30t (odległość od osi 8m, wysokość podnoszenia 12m) - lej do zasypu wypełnienia, drabina sznurowa - urządzenie (w wykonaniu Ex) do odciągania pyłu z wnętrza reaktora												
VI	<table><tr><td colspan="3">Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</td></tr><tr><td>Imię i nazwisko</td><td>Telefon</td><td>Mail</td></tr><tr><td>Marcin Topczewski</td><td>24 / 2568825</td><td>marcin.topczewski@orlen.pl</td></tr><tr><td>Mateusz Wojtalewicz</td><td>24 / 2422664</td><td>mateusz.wojtalewicz2@orlen.pl</td></tr></table> Warunki techniczne realizacji prac: - wg dokumentacji technicznej	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Marcin Topczewski	24 / 2568825	marcin.topczewski@orlen.pl	Mateusz Wojtalewicz	24 / 2422664	mateusz.wojtalewicz2@orlen.pl
Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:													
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
Marcin Topczewski	24 / 2568825	marcin.topczewski@orlen.pl											
Mateusz Wojtalewicz	24 / 2422664	mateusz.wojtalewicz2@orlen.pl											

Warunki techniczne odbioru prac:

Próba: pneumatyczna na ciśnienie w płaszczu 0,3 MPa

(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)

Medium próby: azot z sieci

Inne parametry próby: określone w dokumentacji technicznej

Próba odebrana będzie przez: Użytkownik (PP11) / Inżynier Wsparcia Produkcji (SUR)

(UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)

VII

Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:

- dokumentacja powykonawcza (protokoły odbioru, karty wymiany uszczelek)

Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:

Imię i nazwisko	Telefon	Mail
Piotr Polek	24 / 256 66 81	piotr.polek@orlen.pl
Mateusz Wojtalewicz	24 / 2422664	mateusz.wojtalewicz2@orlen.pl
Mateusz Rybacki	24 / 2422257	mateusz.rybacki@orlen.pl

Do niniejszego zakresu załączono:

VIII

Dokumentacja techniczna urządzenia ciśnieniowego do wzglądu u Użytkownika

Informacja o odpadach i remontach			
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m ³)	Wytwórca Odpadu
IX 14 04 07	Zdemontowane uszczelki	0,015 t	Zlecający
07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady filtracyjne	~60 t	Zlecający

Opracowujący

Główny Inżynier
Zespół Inżynierów Aromatów
Topczewski
Marcin Topczewski

Akceptujący

Główny Inżynier
Zespół Inżynierów Aromatów

Polek
Piotr Polek

Zatwierdzający

Kierownik
Zespół Inżynierów Aromatów

Dylewski
Piotr Dylewski